

輝く奈良の企業 起業 vol.22

今西酒造株式会社

代表取締役 14代蔵主

今西 将之さん

三輪を表現する酒造り



米運び

大手も中小も酒造りの工程は全て同じです。味わいを決定づけるポイントは、各工程においてどれだけこだわるかだと考えています。例えば、「洗米」という工程では、小分けすればするほど、きれいに糠を落とすことができますが、膨大な時間がかかります。酒造りは冬季のみで行うため、絶えず慌ただしく、各蔵は効率とのせめぎ合いをしています。その中で、当蔵は、効率は一切無視し、各醸造工程のパフォーマンスを最大限高めることを最優先しています。先ほどの「洗米」では、出来上がりの品質を重視し、当蔵では10kgずつ小分けにして行っています。

これまで、地元の方々の支えで酒造りを続けてくることができました。また、地元を離れたことで三輪の素晴らしさを改めて感じたこともあります。「地元へ恩返しをしたい」、「三輪の良さを伝えたい」という思いから、6年前、三輪にある酒と縁のあるスポットを案内する「聖地巡礼ツアーハウス」を始めました。地元の方にガイドとなっていました。では、毎年多くの方々に三輪巡りを楽しんでいただいています。

今後も、「三輪」にこだわりぬくことで、多くの方が酒を求めて三輪へ来てくださり、地元のさまざまな商業が継承され、三輪のまちが元気になるよう、国内外へ「三輪の酒」を発信していくたいと思います。



県外流通商品「みむろ杉」

当蔵は1660年（万治3年）に創業し、三輪山をご神体とした大神神社に奉納する酒を造り続けている、現在では三輪に1軒だけ残る酒蔵です。

7年前、先代より酒蔵を引き継ぎ、平均年齢28歳の若手社員とともに、お客様から「うまい！」の声をいたぐために、妥協せず手間暇かけた酒造りをしています。

酒造りへの思い

大手も中小も酒造りの工程は全て同じです。味わいを決定づけるポイントは、各工程においてどれだけこだわるかだと考えています。例えば、「洗米」という工程では、小分けすればするほど、きれいに糠を落とすことができますが、膨大な時間がかかります。酒造りは冬季のみで行うため、絶えず慌ただしく、各蔵は効率とのせめぎ合いをしています。その中で、当蔵は、効率は一切無視し、各醸造工程のパフォーマンスを最大限高めることを最優先しています。

酒を通じて 三輪のまちを元気に

また、「三輪を飲む」をコンセプトとして、酒の原料となる水や米は、「地元三輪の風土を活かした「三輪山の伏流水」と「この水の湧く水脈上で契約農家とともに育てた米」を使用しています。今年は自社田において、自分たちで米を育てる取り組みも行っています。

今西酒造株式会社

〒633-0001 桜井市三輪510番地
☎ 0744-42-6022 FAX 0744-42-3612
✉ imanishisuzou.com

三輪を表現した酒「三輪山」は左記HPなどで購入できます。



奈良・三輪、みむろ杉醸造元
今西酒造