

(第1-1号様式)

産業廃棄物処理計画書

令和 3年 6月 7日

奈良県知事 殿

提出者住所 奈良県生駒郡安堵町大字窪田634番地の1

氏名 住江テクノ株式会社

代表取締役 木村 栄一郎

電話番号 0743-57-3181

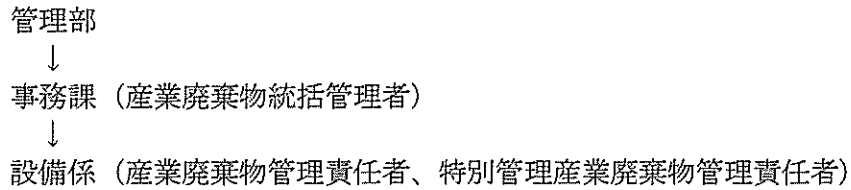
廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条9項（奈良県産業廃棄物処理計画作成指導要綱第5）の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

| | |
|--------------------------|---|
| 事業場の名称 | 住江テクノ株式会社 奈良工場 |
| 事業場の所在地 | 奈良県生駒郡安堵町大字窪田634番地の1 |
| 計画期間 | 令和3年4月1日～令和4年3月31日 |
| 当該事業場において現に行っている事業に関する事項 | |
| ①事業の種類 | 繊維工業 |
| ②事業の規模 | タフテッドカーペット、不織布カーペット、自動車用フロア材、各種床材の製造 資本金9千万円 平成25年6月1日設立 |
| ③従業員数 | 190人 |
| ④産業廃棄物の一連の処理の工程 | 焼却灰→処理業者に委託後、セメント造粒物として再資源化。 廃プラスチック類→・処理業者に委託後、破碎埋立処分。 ・処理業者委託後、加工材料として再利用 ・処理業者委託後、発電用燃料として再利用 汚泥乾燥物→処理業者に委託後、肥料の造粒物として再資源化 |

(日本工業規格 A列4番)

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)



産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

| | | | |
|--|------------------|--------------|---------|
| ① 現状 | 【前年度 (令和2年度) 実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 1 廃プラスチック類 | 2 燃え殻 |
| | 排出量 | 1166.8 t | 80.6 t |
| | 産業廃棄物の種類 | 3 排水汚泥 | 4 汚泥 |
| | 排出量 | 68.9 t | 249.9 t |
| (これまでに実施した取組) ○ PVC屑のリサイクル化による処理量低減。 ○ 新商材の加工品質安定による廃プラスチック類の処理量低減 | | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 1 廃プラスチック類 | 2 燃え殻 |
| | 排出量 | 780 800 t | 20 t |
| | 産業廃棄物の種類 | 3 排水汚泥 | 4 汚泥 |
| | 排出量 | 70 t | 30 t |
| (今後実施する予定の取組) ○ 製造プラント廃止による廃プラ類の排出抑制 ○ 3R推進による排出量の抑制 | | | |

産業廃棄物の分別に関する事項

| | |
|-----|---|
| ①現状 | (分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 廃プラスチック類 (PVC屑) →埋立処分からリサイクル資源としての再資源化。 廃プラスチック類 (PE・PP) →排出の一部を発電用燃料として再利用。 |
| ②計画 | (今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 一般混載物に対する分別の徹底。 |

| 自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項 | | | |
|----------------------|----------------------|------------|---------|
| ① 現状 | 【前年度（令和2年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 1 _____ | 2 _____ |
| | 自ら再生利用を行った産業廃棄物の量 | _____ t | _____ t |
| | 産業廃棄物の種類 | 3 _____ | 4 _____ |
| | 自ら再生利用を行った産業廃棄物の量 | _____ t | _____ t |
| (これまでに実施した取組) | | | |
| 特になし。 | | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 1 _____ | 2 _____ |
| | 自ら再生利用を行う産業廃棄物の量 | _____ t | _____ t |
| | 産業廃棄物の種類 | 3 _____ | 4 _____ |
| | 自ら再生利用を行う産業廃棄物の量 | _____ t | _____ t |
| (今後実施する予定の取組) | | | |
| 特になし。 | | | |
| 自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項 | | | |
| ① 現状 | 【前年度（令和2年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 1 廃プラスチック類 | 2 排水汚泥 |
| | 自ら熱回収を行った産業廃棄物の量 | 0 t | 0 t |
| | 自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量 | 604.9 t | 53.6 t |
| | (これまでに実施した取組) | | |
| 特になし。 | | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 1 廃プラスチック類 | 2 排水汚泥 |
| | 自ら熱回収を行う産業廃棄物の量 | 0 t | 0 t |
| | 自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量 | 180 t | 10 t |
| | (今後実施する予定の取組) | | |
| 特になし | | | |

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

| | | | |
|------|---------------------------|---------|---------|
| ① 現状 | 【前年度（令和2年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 1 _____ | 2 _____ |
| | 自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量 | _____ t | _____ t |
| | (これまでに実施した取組) 特になし。 | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 1 _____ | 2 _____ |
| | 自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量 | _____ t | _____ t |
| | (今後実施する予定の取組) 特になし。 | | |

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

| | | | |
|------|------------------------------|------------|---------|
| ① 現状 | 【前年度（令和2年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 1 廃プラスチック類 | 2 排水汚泥 |
| | 全処理委託量 | 561.9 t | 15.3 t |
| | 優良認定処理業者への処理委託量 | 516.3 t | 15.3 t |
| | 再生利用業者への処理委託量 | 14.1 t | 15.3 t |
| | 認定熱回収業者への処理委託量 | _____ t | _____ t |
| | 認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量 | _____ t | _____ t |
| | 産業廃棄物の種類 | 3 燃え殻 | 4 汚泥 |
| | 全処理委託量 | 80.6 t | 249.9 t |
| | 優良認定処理業者への処理委託量 | 80.6 t | 249.9 t |
| | 再生利用業者への処理委託量 | 80.6 t | _____ t |
| | 認定熱回収業者への処理委託量 | _____ t | _____ t |
| | 認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量 | _____ t | _____ t |
| | (これまでに実施した取組) | | |
| | ○排水汚泥処理に対する優良認定処理業者への処理委託切替。 | | |

| | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|------------|---------|
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 1 廃プラスチック類 | 2 排水汚泥 |
| | 全処理委託量 | 800 t | 70 t |
| | 優良認定処理業者への 処理委託量 | 700 t | 70 t |
| | 再生利用業者への 処理委託量 | 15 t | t |
| | 認定熱回収業者への 処理委託量 | _____ t | _____ t |
| | 認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量 | _____ t | _____ t |
| | 産業廃棄物の種類 | 3 燃え殻 | 4 汚泥 |
| | 全処理委託量 | 20 t | 30 t |
| | 優良認定処理業者への 処理委託量 | 20 t | 30 t |
| | 再生利用業者への 処理委託量 | 20 t | _____ t |
| | 認定熱回収業者への 処理委託量 | _____ t | _____ t |
| | 認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量 | _____ t | _____ t |
| | (今後実施する予定の取組) | | |
| | ○徹底した分別を促す表示看板設置による一般混載物の排出量削減。 | | |
| ○焼却施設廃止後の廃プラ類排出抑制及びリサイクル率向上に関する取組。 | | | |