様式 1

鋼管溶接測定結果一覧表

工事名　　受注会社名

工種名　　測定者　　㊞

測定位置	実測値				(参考)規格値	摘要
	X	Y	X'	Y'		

様式 2

鋼管溶接、塗覆装点検表

工事名　　受注会社名

測定者　　㊞

測定位置	工種	項目	判定		摘要
			良	否	

様式 3

管水路ジョイント間隔測定結果一覧表

工事名

受注会社名

測定者 ㊞

管種名（呼び径）	測定年月日	測定位置（管番号）	測定値（接合時）					管理基準値	判定	備考	測定年月日	測定値（埋戻後）				（参考）規格値	判定	備考
			a	b	C	d	平均					a	b	C	d			

注 1. 管理基準値は接合時の値であり、4箇所の平均とする。

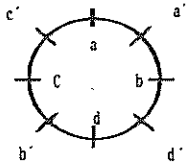
2. （参考）規格値は埋戻し後の値であり、原則として4箇所のうち1箇所でもこの値を超えてはならない。

3 .測定は、呼び径700mm以下の場合は管の外から測定しても良い。
また、埋戻し後の測定は、原則として呼び径700mm以下の測定は必要ない。

4 .管の外から測定する場合の測定位置は、a′、b′、c′、d′の位置とする。

5 .強化プラスチック複合管のD形の場合は、受口側と挿口側を各々測定すること。

測定箇所



＜記載例＞

測定位置	測定値				
	a	b	C	d	平均
NO. ○○受	（受口側データ記載）				
〃 挿	（挿口側データ記載）				

（参考）

標線による計測　　ジョイント間隔＝受け口長l_2.ー（標線長hー測定長X_1）

標線によらない計測　ジョイント間隔＝受け口長l_2ー（管有効長Lー測定長X_2）

様式 4

埋設とう性管たわみ量管理表

工事名　　受注会社名

管種（長さ）　　測定者　　㊞

測定位置（管番号）	管据付時				管頂埋戻し時				埋戻し完了時				D+t(mm)（内径)(管厚)
	Du mm	たわみ率 %	Dh mm	たわみ率 %	DU mm	たわみ率 %	Dh mm	たわみ率 %	DU mm	たわみ率 %	Dh mm	たわみ率 %	

たわみ率の計算

$$\frac{\Delta X}{2R} \times 100(\%)$$

$\Delta X = [2R-(Du+t)]$ 又は $[2R-(Dh+t)]$
2R：管厚中心直径
t::管厚

注）1．マーキング位置における測定値を記入する。

2．測定については「土木工事施工管理基準」別表第1 直接測定による出来形管理　管水路工事　管水路（埋設とう性管）の測定基準による。

3．矢板引抜き時の測定は、「管頂埋戻し時」の欄に測定値を記入する。