

企業の魅力発信シート

よみがな(法人格は略) 事業所名	とうほうこうき 東邦工機株式会社	企業サイトURL http://www.hittools.co.jp/	業種	E 製造業
所在地	奈良県 大和郡山市 小泉町2500番地	電話番号	0743-52-4172	
企業の写真スペース		企業のアピールポイント		
		HITの作業工具は、最善の努力、最高の技術 当社は、HIT印作業工具の製造販売及び輸出入、各種機械工具・鍛工品・金型の製造販売を行っております。 プロの腕の延長として開発され、プロの厳しい目に鍛え上げられた“HIT”の作業工具。 あくまでも「安全で軽くて使い易い」が基本。私たちは自社開発の一貫生産ラインで、ユーザーに愛される製品づくりに努めています。信頼のブランド“HIT”。それは、私たちの自信、そして誇りなのです。 		

マッチングに関する企業情報															※データ更新日を確認の上、御利用ください。		データ更新日	2025/7/24
求める人物像など (重視項目)	・チームワークを大切に仕事ができる方 ・コツコツと地道に努力できる方																	
	学業成績	出席状況	委員活動	部活動	人柄	体力	職業観	コミュニケーション力	協調性	リーダー性	積極性	責任感	誠実さ	忍耐力	持続力	従業員数		
		○			○	○		○	○		○		○	○				
高卒採用実績	R3.3卒	○		R4.3卒	—		R5.3卒	○		R6.3卒	—		R7.3卒	○		91人(男80人、女11人)		
採用予定職種	①作業工具の加工・組立				②鍛造工				③金型修正作業				④製品及び部品検査					
仕事の内容	作業工具製造に関わる金属加工作業全般 作業工具の組立ライン作業				自動車、電車の車両部品やエンジンのカムシャフト等の部品の熱間鍛工品				金型の設計図に基づいて金型の製作及び修理・加工作業				製品の外観検査、機能検査、整 品仕様の整合確認。検査結果の 記録や管理					
5年後、10年後に 期待する社員の姿	(5年後) 自立して自身の仕事ができるだけでなく、他の従業員の仕事も理解できるようになる。 (10年後) 部門でリーダー的な存在となり、活躍する。																	
採用生徒の近況 や離職状況	過去の採用者は皆さん仕事に慣れ、若手社員として活躍中。さらに、R7.3卒は1名採用しました。																	
高校生に望むこと	応募前の職場見学を実施しています。是非参加して弊社をご覧ください。																	
補足事項	○会社の財産は人。だからこそ教育・研修は会社にとっては無くてはならない重要な機能。 当社は様々な教育・研修で、新入社員からベテラン社員迄カバーしています。 ○労働条件や賃金、休日、福利厚生等は、求人票を参照してください。																	

採用試験に関するアドバイス

面接 アドバイス	種別	個人		時間	50～60分		よく質問する内容は、下の○印の項目です。										職種(複数可)	加工、組立、鍛造工 金型修正作業、整品の検査				
	志望動機		職業観・社会人意識				自己PR				高校生活						日常生活					
	志望理由	企業研究 (我が社の魅力)	働くとは	社会人になる心構え	入社後の抱負	アルバイト インターン シップ経験	長所	趣味特技	友人対人関係	リーダーシップ	資格検定	一番の思い出	頑張ったこと	学んだこと	得意な科目等	出席状況	生徒会活動等	部活動	一般常識・時事問題	感動したこと うれしかったこと	将来の夢	
	○			○	○		○			○			○	○						○		
	元気よく自分なりの言葉でハキハキと答えて下さい。																					
筆記 アドバイス	(一般常識) あり (国語) なし (数学) なし (英語) なし (作文) あり (その他) 筆記試験の時間は、60分です。																					
	適性検査																					
	採用試験では実施しておりません。																					
	その他																					
	分からないことばかりだと思いますが、不安にならず何でも聞いて下さい。																					