

企業の魅力発信シート

よみがな(法人格は略)	とうほうこうき	企業サイトURL		
事業所名	東邦工機株式会社	http://www.hittools.co.jp/	業種	E 製造業
所在地	奈良県大和郡山市小泉町2500番地	電話番号	0743-52-4172	
企業の写真スペース		企業のアピールポイント		
		HITの作業工具は、最善の努力、最高の技術 当社は、HIT印作業工具の製造販売及び輸出入、各種機械工具・鍛工品・金型の製造販売を行っております。 プロの腕の延長として開発され、プロの厳しい目に鍛え上げられた“HIT”の作業工具。 あくまでも「安全で軽くて使い易い」が基本。私たちは自社開発の一貫生産ラインで、ユーザーに愛される製品づくりに努めています。信頼のブランド“HIT”。それは、私たちの自信、そして誇りなのです。 		

マッチングに関する企業情報														※データ更新日を確認の上、御利用ください。		データ更新日	2025/5/13
求める人物像など (重視項目)	・チームワークを大切に仕事ができる方 ・コツコツと地道に努力できる方																
	学業成績	出席状況	委員活動	部活動	人柄	体力	職業観	コミュニケーション力	協調性	リーダー性	積極性	責任感	誠実さ	忍耐力	持続力		
		○			○	○		○	○		○		○	○		従業員数	
高卒採用実績	R3.3卒	○		R4.3卒	—		R5.3卒	○		R6.3卒	—		R7.3卒	○		91人(男80人、女11人)	
採用予定職種	①作業工具の加工・組立					②鍛造工					③金型修正作業						
仕事の内容	作業工具製造に関わる金属加工作業全般 作業工具の組立ライン作業					自動車、電車の車両部品やエンジンのカムシャフト等の部品の熱間鍛工品					金型の設計図に基づいて金型の製作及び修理・加工作業						
5年後、10年後に期待する社員の姿	(5年後) 自立して自身の仕事ができるだけでなく、他の従業員の仕事も理解できるようになる。 (10年後) 部門でリーダー的な存在となり、活躍する。																
採用生徒の近況や離職状況	過去の採用者は皆さん仕事にも慣れ、若手社員として活躍中。さらに、R7.3卒は1名採用しました。																
高校生に望むこと	応募前の職場見学を実施しています。是非参加して弊社をご覧ください。																
補足事項	○会社の財産は人。だからこそ教育・研修は会社にとっては無くてはならない重要な機能。 当社は様々な教育・研修で、新入社員からベテラン社員迄カバーしています。 ○労働条件や賃金、休日、福利厚生等は、求人票を参照してください。																

採用試験に関するアドバイス

面接 アドバイス	種別	個人	時間	50～60分		よく質問する内容は、下の○印の項目です。										職種(複数可)	組立・鍛造工 金型修正作業					
	志望動機	職業観・社会人意識				自己PR				高校生活						日常生活						
	志望理由	企業研究(我が社の魅力)	働くとは	社会人になる心構え	入社後の抱負	アルバイト・インターンシップ経験	長所	趣味特技	友人対人関係	リーダーシップ	資格検定	一番の思い出	頑張ったこと	学んだこと	得意な科目等	出席状況	生徒会活動等	部活動	一般常識・時事問題	感動したことうれしかったこと	将来の夢	
	○			○	○		○			○			○	○					○			
	元気よく自分なりの言葉でハキハキと答えて下さい。																					
筆記 アドバイス	(一般常識) あり																					
	(国語) なし																					
	(数学) なし																					
	(英語) なし																					
	(作文) あり																					
(その他) 筆記試験の時間は、60分です。																						
適性検査	採用試験では実施しておりません。																					
その他	分からないことばかりだと思いますが、不安にならず何でも聞いて下さい。																					